TARTU KUTSEHARIDUSKESKUSE ÕPPEKAVA						
Õppekavarühm	Mehaanika ja metallitöötlus					
Õppekava nimetus	Konventsionaalsetel metallilõikepinkidel töötaja					
	Conventional machine operator					
Õppekava kood EHIS-es	171177					
ESMAÕPPE ÕPPEKAVA					JÄTKUÕPPE ÕPPEKAVA	
EKR 2	EKR 3	EKR 4 kutsekesk-haridus	EKR 4	EKR 5	EKR 4	EKR 5
	X					

Õppekava maht: 60 EKAP

Õppekava koostamise alus:
Kutsestandard Konventsionaalsetel metallilõikepinkidel töötaja, tase 3 kinnitatud Masina-, Metalli- ja Aparaaditööstuse Kutsenõukogu otsusega 9/16.09.2014
Vabariigi Valitsuse 26.08.2013.a. määrus nr 130 "Kutseharidusstandard"

Õppekava õpiväljundid:
Õpetusega taotletakse, et õpilane omandab konventsionaalsetel metallilõikepinkidel töötaja eriala kompetentsid, mis võimaldavad töötada oskustöölisena avatud tööturul mehaanika ja metallitöötluse ettevõtetes ning luuakse eeldused õpingute jätkamiseks ja elukestvaks õppeks.
Pärast õppekava läbimist õpilane
1) väärtustab valitud kutset ja eriala, on kursis selle arengusuundadega ning on teadlik erinevatest tööturu suundumustest mehaanika ja metallitöötluse valdkonnas;
2) valmistab detaile konventsionaalsetel freespinkidel, lähtudes pinkide ehitusest, lõiketehnoloogiatest, tööprotsessidest, töövahenditest ja töödeldavatest materjalidest;
3) järgib töö planeerimisel, töökoha ettevalmistamisel, töö kestel ja töökoha korrastamisel tööter-vishoiu, töö- ja keskkonnaohutusnõudeid;
4) organiseerib oma tööd, tuleb tööülesannete täitmisega toime tavapärastes olukordades ning vastutab nende nõuetekohase ja tähtajalise täitmise eest;
5) kasutab tööks vajalikke IT-vahendeid ja valdab erialast võõrkeelset terminoloogiat;
6) analüüsib töö soorituse otstarbekust, lähtudes töö tootlikkusest ja kvaliteedist;
7) osaleb meeskonnatöös, arendades sotsiaalseid ja enesekohaseid pädevusi, on avatud koostöö-le ning käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil.

Õppekava rakendamine:
Õpe toimub statsionaarses kooli- ja töökohapõhises õppes või mittestatsionaarses õppes.
Sihtgrupiks on põhihariduseta või põhiharidusega isikud vanuses vähemalt 18 eluaastat.

Nõuded õpingute alustamiseks:
Õpingute alustajalt ei nõuta põhihariduse olemasolu.

Nõuded õpingute lõpetamiseks:
Õpingud loetakse lõpetatuks, kui õpilane on saavutanud õppekavas kirjeldatud õpiväljundid vähemalt lävendi tasemel.
Õpiväljundite saavutatust hinnatakse kutseeksamiga. Kui kutse- või erialal ei ole kutseeksami sooritamine võimalik, lõpetatakse õpingud lõpueksamiga.

Õpingute läbimisel omandatavad kvalifikatsioonid:
Konventsionaalsetel metallilõikepinkidel töötaja, tase 3

Õpingute osalisel läbimisel omandatavad kvalifikatsioonid:
Puuduvad

Osakvalifikatsioonid:
Puuduvad

Lõpetamisel väljastatavad dokumendid:
Kolmanda taseme kutseõppe lõpetanule väljastab kool lõputunnistuse koos hinnetelehega.

Õppekava struktuur
Põhiõpingute moodulid (51 EKAP)

Nimetus	*Maht*	*Õpiväljundid*
Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused	3 EKAP	mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääriplaneerimise protsessis; käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil selgitab enda ja ettevõtte toimimist turumajanduse tingimustes; mõtestab oma

		rolli ettevõtluskeskkonnas saab aru oma õigustest ja kohustustest töökeskkonnas tegutsedes
Metallide lõiketöötlemise alused	9 EKAP	mõistab erinevate metallitöötlemispinkide ehitust, nende tehnoloogilisi võimalusi ja seadistuspõhimõtteid ning raskuste tõstmis- ja teisaldamisvõtteid mõistab tööprotsessis kasutatavate rakiste ja töö- ja mõõteriistade ehitust, otstarvet ning kulutarvikute kasutamist vastavalt lõiketöötluse alustele mõistab metallitöötlemispinkidel töödeldavate materjalide omadusi ja töödeldavust joonestab detaili tööjoonise lähtuvalt ülesandest; seostab detaili tööjoonise detaili töötlemise tehnoloogiliste võimalustega mõistab tööprotsessis kasutatavate dokumentide otstarvet ning nende täitmise vajalikkust (töökäsk, saatelehed, vigade ja probleemide raportid jne)
Detailide töötlemine konventsionaalsel treipingil	12 EKAP	1) valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab teripingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid 2) valmistab treipingil detaile vastavalt IT 14 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele 3) lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile 4) mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis 5) mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis
Detailide töötlemine konventsionaalsel freepingil	12 EKAP	1) valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab freespingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid 2) valmistab freespingil detaile vastavalt IT 14 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele 3) lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile 4) mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis 5) mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis
Praktika	15 EKAP	1) tutvub praktikaettevõttega, sisekorraeeskirjadega, töökorraldusprotsessiga ja töökohaga ning seadmetega 2) täidab töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid, järgib sisekorraeeskirju 3) valmistab detaile metallitöötlemispinkidel vastavalt tööülesandele järgides praktikaettevõtte tööprotsessi 4) osaleb meeskonnatöös järgides töökultuuri ja üldtunnustatud käitumistavasid

Õppekava koosneb põhiõpingutest mahus 51 EKAPit ning valikõpingutest mahus 9 EKAPit.

Valikõpingute moodulid (9 EKAP)

Nimetus	*Maht*
Arvutiõpetus	3 EKAP
Erialane inglise keel	1 EKAP
Erialane vene keel	2 EKAP
Riigikaitse	3 EKAP
Troppimis- ja teisaldustööd	3 EKAP
Üldkehaline ettevalmistus	3 EKAP

Valikõpingute valimise võimalused:
Valikõpingud toetavad või täiendavad õppekava läbimisel omandatavaid kompetentse.
Valikõpingute maht on õppekavas 9 EKAPit. 5 EKAPi ulatuses otsustab kool ja 4 EKAPi väärtuses saab valida õppija,kas antud õppekava valikõpingute seast või mõne teise kooli õppekava valikõpingute hulgast.

Õppekava kontaktisik:
Katrin Vaher
tehnika valdkonna juhtõpetaja
Telefon 7361980, katrin.vaher@khk.ee

Märkused:
Rakenduskavad on kättesaadavad Tartu Kutsehariduskeskuse kodulehel, aadressil http://khk.ee/oppimine/kutseope

Konventsionaalsetel metallilõikepinkidel töötaja

Õppekava moodulite nimetused ja mahud(EKAP)	Maht kokku	1. õppeaasta
Põhiõpingute moodulid	**51**	**51**
Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused	3	3
Metallide lõiketöötlemise alused	9	9
Detailide töötlemine konventsionaalsel treipingil	12	12
Detailide töötlemine konventsionaalsel freepingil	12	12
Praktika	15	15
Valikõpingute moodulid	**9**	**9**
Arvutiõpetus	3	3
Erialane inglise keel	1	1
Erialane vene keel	2	2
Riigikaitse	3	3
Troppimis- ja teisaldustööd	3	3
Üldkehaline ettevalmistus	3	3

Konventsionaalsetel metallilõikepinkidel töötaja

Seosed kutsestandardi „Konventsionaalsetel metallilõikepinkidel töötaja, tase 3“ kompetentside ja eriala õppekava moodulite vahel.

Kompetentsi nimetus kutsestandardis	Eriala õppekava moodulid				
	Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused	Metallide lõiketöötlemise alused	Detailide töötlemine konventsionaalsel treipingil	Detailide töötlemine konventsionaalsel freepingil	Praktika
Tööprotsessi ettevalmistamine	X	X	X	X	X
Tööpingi hooldustööde tegemine		X	X	X	X
Detailide töötlemine konventsionaalsel treipingil		X	X		X
Detailide töötlemine konventsionaalsel freespingil		X		X	X
Konventsionaalsetel metallilõikepinkidel töötaja, tase 3 kutset läbiv kompetents	X	X	X	X	X

X – tähistatakse, millises õppekava moodulis arendatakse ja hinnatakse nimetatud kompetentsi

Õppekava moodulite ja kutseharidusstandardis kirjeldatud õpiväljundite sidusus

KHS § 17. Kolmanda taseme kutseõppe õpiväljundid	Õppekava moodulite õpiväljundid
Kutse- ja erialased teadmised: teab ja tunneb kutse- ja eriala oskussõnavara, põhimõtteid, tehnoloogiaid, protsesse, tehnikaid, materjale, töövahendeid, seadmeid ja terminoloogiat ning oskab neid kasutada ja rakendada.	**Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused**: mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääriplaneerimise protsessis; käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil; saab aru oma õigustest ja kohustustest töökeskkonnas tegutsedes **Metallide lõiketöötlemise alused**: mõistab erinevate metallitöötlemispinkide ehitust, nende tehnoloogilisi võimalusi ja seadistuspõhimõtteid ning raskuste tõstmis- ja teisaldamisvõtteid; mõistab tööprotsessis kasutatavate rakiste ja töö- ja mõõteriistade ehitust, otstarvet ning kulutarvikute kasutamist vastavalt lõiketöötluse alustele; mõistab metallitöötlemispinkidel töödeldavate materjalide omadusi ja töödeldavust; joonestab detaili tööjoonise lähtuvalt ülesandest; seostab detaili tööjoonise detaili töötlemise tehnoloogiliste võimalustega; mõistab tööprotsessis kasutatavate dokumentide otstarvet ning nende täitmise vajalikkust (töökäsk, saatelehed, vigade ja probleemide raportid jne) **Detailide töötlemine konventsionaalsel treipingil**: 1) valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab teripingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid 2) valmistab treipingil detaile vastavalt IT 14 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele 3) lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile 4) mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis 5) mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis **Detailide töötlemine konventsionaalsel freepingil**: 1) valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab freespingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid 2) valmistab freespingil detaile vastavalt IT 14 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele 3) lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile 4) mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis 5) mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis **Praktika**: 1) tutvub praktikaettevõttega, sisekorraeeskirjadega, töökorraldusprotsessiga ja töökohaga ning seadmetega 2) täidab töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid, järgib sisekorraeeskirju 3) valmistab detaile metallitöötlemispinkidel vastavalt tööülesandele järgides praktikaettevõtte tööprotsessi 4) osaleb meeskonnatöös järgides töökultuuri ja üldtunnustatud käitumistavasid **Troppimis- ja teisaldustööd**: 1) omab ülevaadet erinevatest tõstemehhanismidest ja nende kasutusalast ettevõtetes; 2) kasutab materjalide laadimisel tõstetroppe, järgides troppimise ja koormakinnituse nõudeid ning tööohutust; 3) juhendab märguannetega tõsteseadme juhti tõstetöödel; 4) teeb iseseisvalt tõstetöid mehitamata tõsteseadmetega; 5) teeb juhendamisel

KHS § 17. Kolmanda taseme kutseõppe õpiväljundid	Õppekava moodulite õpiväljundid
	kooste- ja montaažitöid, järgides tööde tehnoloogiat; 6) järgib töö- ja keskkonnaohutuse ning töötervishoiunõudeid troppimisel ja tõstetöödel; 7) analüüsib koos juhendajaga enda tegevust troppimisel ja tõstetöödel.
Kutse- ja erialased oskused ning iseseisvuse ja vastutuse ulatus: 1. oskab oma kutse- või erialal iseseisvalt täita mitmekesiseid tööülesandeid; 2. suudab töötada iseseisvalt ja vastutada oma töö tulemuste eest töösituatsioonides, mis on üldjuhul stabiilsed või vähesel määral muutuvad; 3. vastutab oma tööülesannete täitmise eest.	**Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused**: saab aru oma õigustest ja kohustustest töökeskkonnas tegutsedes **Metallide lõiketöötlemise alused**: mõistab erinevate metallitöötlemispinkide ehitust, nende tehnoloogilisi võimalusi ja seadistuspõhimõtteid ning raskuste tõstmis- ja teisaldamisvõtteid; mõistab tööprotsessis kasutatavate rakiste ja töö- ja mõõteriistade ehitust, otstarvet ning kulutarvikute kasutamist vastavalt lõiketöötluse alustele; mõistab metallitöötlemispinkidel töödeldavate materjalide omadusi ja töödeldavust; joonestab detaili tööjoonise lähtuvalt ülesandest; seostab detaili tööjoonise detaili töötlemise tehnoloogiliste võimalustega; mõistab tööprotsessis kasutatavate dokumentide otstarvet ning nende täitmise vajalikkust (töökäsk, saatelehed, vigade ja probleemide raportid jne) **Detailide töötlemine konventsionaalsel treipingil**: 1) valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab teripingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid 2) valmistab treipingil detaile vastavalt IT 14 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele 3) lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile 4) mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis 5) mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis **Detailide töötlemine konventsionaalsel freepingil**: 1) valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab freespingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid 2) valmistab freespingil detaile vastavalt IT 14 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele 3) lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile 4) mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis 5) mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis **Praktika**: 1) tutvub praktikaettevõttega, sisekorraeeskirjadega, töökorraldusprotsessiga ja töökohaga ning seadmetega 2) täidab töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid, järgib sisekorraeeskirju 3) valmistab detaile metallitöötlemispinkidel vastavalt tööülesandele järgides praktikaettevõtte tööprotsessi 4) osaleb meeskonnatöös järgides töökultuuri ja üldtunnustatud käitumistavasid **Troppimis- ja teisaldustööd**: 1) omab ülevaadet erinevatest tõstemehhanismidest ja nende kasutusalast ettevõtetes; 2) kasutab materjalide laadimisel tõstetroppe, järgides troppimise ja koormakinnituse nõudeid ning tööohutust; 3) juhendab märguannetega tõsteseadme juhti tõstetöödel; 4) teeb iseseisvalt tõstetöid mehitamata tõsteseadmetega; 5) teeb juhendamisel kooste- ja montaažitöid, järgides tööde tehnoloogiat; 6) järgib töö- ja keskkonnaohutuse ning töötervishoiunõudeid troppimisel ja tõstetöödel; 7) analüüsib koos juhendajaga enda tegevust troppimisel ja tõstetöödel.
Õpipädevus: õpib ja täiendab end iseseisvalt.	**Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused**: mõistab oma vastutust teadlike otsuste

KHS § 17. Kolmanda taseme kutseõppe õpiväljundid	Õppekava moodulite õpiväljundid
	langetamisel elukestvas karjääriplaneerimise protsessis; käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil; selgitab enda ja ettevõtte toimimist turumajanduse tingimustes; mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas; saab aru oma õigustest ja kohustustest töökeskkonnas tegutsedes **Metallide lõiketöötlemise alused**: mõistab erinevate metallitöötlemispinkide ehitust, nende tehnoloogilisi võimalusi ja seadistuspõhimõtteid ning raskuste tõstmis- ja teisaldamisvõtteid; mõistab tööprotsessis kasutatavate rakiste ja töö- ja mõõteriistade ehitust, otstarvet ning kulutarvikute kasutamist vastavalt lõiketöötluse alustele; mõistab metallitöötlemispinkidel töödeldavate materjalide omadusi ja töödeldavust; joonestab detaili tööjoonise lähtuvalt ülesandest; seostab detaili tööjoonise detaili töötlemise tehnoloogiliste võimalustega; mõistab tööprotsessis kasutatavate dokumentide otstarvet ning nende täitmise vajalikkust (töökäsk, saatelehed, vigade ja probleemide raportid jne) **Detailide töötlemine konventsionaalsel treipingil**: 1) valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab teripingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid 2) valmistab treipingil detaile vastavalt IT 14 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele 3) lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile 4) mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis 5) mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis **Detailide töötlemine konventsionaalsel freepingil**: 1) valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab freespingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid 2) valmistab freespingil detaile vastavalt IT 14 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele 3) lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile 4) mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis 5) mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis **Praktika**: 1) tutvub praktikaettevõttega, sisekorraeeskirjadega, töökorraldusprotsessiga ja töökohaga ning seadmetega 2) täidab töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid, järgib sisekorraeeskirju 3) valmistab detaile metallitöötlemispinkidel vastavalt tööülesandele järgides praktikaettevõtte tööprotsessi 4) osaleb meeskonnatöös järgides töökultuuri ja üldtunnustatud käitumistavasid **Troppimis- ja teisaldustööd**: 1) omab ülevaadet erinevatest tõstemehhanismidest ja nende kasutusalast ettevõtetes; 2) kasutab materjalide laadimisel tõstetroppe, järgides troppimise ja koormakinnituse nõudeid ning tööohutust; 3) juhendab märguannetega tõsteseadme juhti tõstetöödel; 4) teeb iseseisvalt tõstetöid mehitamata tõsteseadmetega; 5) teeb juhendamisel kooste- ja montaažitöid, järgides tööde tehnoloogiat; 6) järgib töö- ja keskkonnaohutuse ning töötervishoiunõudeid troppimisel ja tõstetöödel; 7) analüüsib koos juhendajaga enda tegevust troppimisel ja tõstetöödel.
Suhtluspädevus: 1. põhjendab oma seisukohti ja väljendab ennast erinevates olukordades nii suuliselt kui	**Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused**: mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääriplaneerimise protsessis; käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil; selgitab enda ja ettevõtte toimimist turumajanduse tingimustes; mõtestab oma rolli

KHS § 17. Kolmanda taseme kutseõppe õpiväljundid	Õppekava moodulite õpiväljundid
kirjalikult; 2. kutse- ja erialaste probleemide lahendamisel kasutab üldlevinud infoallikaid.	ettevõtluskeskkonnas; saab aru oma õigustest ja kohustustest töökeskkonnas tegutsedes **Metallide lõiketöötlemise alused**: mõistab erinevate metallitöötlemispinkide ehitust, nende tehnoloogilisi võimalusi ja seadistuspõhimõtteid ning raskuste tõstmis- ja teisaldamisvõtteid; mõistab tööprotsessis kasutatavate rakiste ja töö- ja mõõteriistade ehitust, otstarvet ning kulutarvikute kasutamist vastavalt lõiketöötluse alustele; mõistab metallitöötlemispinkidel töödeldavate materjalide omadusi ja töödeldavust; joonestab detaili tööjoonise lähtuvalt ülesandest; seostab detaili tööjoonise detaili töötlemise tehnoloogiliste võimalustega; mõistab tööprotsessis kasutatavate dokumentide otstarvet ning nende täitmise vajalikkust (töökäsk, saatelehed, vigade ja probleemide raportid jne) **Detailide töötlemine konventsionaalsel treipingil**: 1) valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab teripingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid 2) valmistab treipingil detaile vastavalt IT 14 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele 3) lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile 4) mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis 5) mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis **Detailide töötlemine konventsionaalsel freepingil**: 1) valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab freespingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid 2) valmistab freespingil detaile vastavalt IT 14 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele 3) lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile 4) mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis 5) mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis **Praktika**: 1) tutvub praktikaettevõttega, sisekorraeeskirjadega, töökorraldusprotsessiga ja töökohaga ning seadmetega 2) täidab töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid, järgib sisekorraeeskirju 3) valmistab detaile metallitöötlemispinkidel vastavalt tööülesandele järgides praktikaettevõtte tööprotsessi 4) osaleb meeskonnatöös järgides töökultuuri ja üldtunnustatud käitumistavasid **Troppimis- ja teisaldustööd**: 1) omab ülevaadet erinevatest tõstemehhanismidest ja nende kasutusalast ettevõtetes; 2) kasutab materjalide laadimisel tõstetroppe, järgides troppimise ja koormakinnituse nõudeid ning tööohutust; 3) juhendab märguannetega tõsteseadme juhti tõstetöödel; 4) teeb iseseisvalt tõstetöid mehitamata tõsteseadmetega; 5) teeb juhendamisel kooste- ja montaažitöid, järgides tööde tehnoloogiat; 6) järgib töö- ja keskkonnaohutuse ning töötervishoiunõudeid troppimisel ja tõstetöödel; 7) analüüsib koos juhendajaga enda tegevust troppimisel ja tõstetöödel.
Enesemääratluspädevus: on võimeline optimaalselt lahendama kutse- ja erialaseid probleeme ning muutma vastavalt vajadusele oma käitumist.	**Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused**: mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääriplaneerimise protsessis; käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil; selgitab enda ja ettevõtte toimimist turumajanduse tingimustes; mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas; saab aru oma õigustest ja kohustustest töökeskkonnas tegutsedes **Metallide lõiketöötlemise alused**: mõistab erinevate metallitöötlemispinkide ehitust, nende

KHS § 17. Kolmanda taseme kutseõppe õpiväljundid	Õppekava moodulite õpiväljundid
	tehnoloogilisi võimalusi ja seadistuspõhimõtteid ning raskuste tõstmis- ja teisaldamisvõtteid; mõistab tööprotsessis kasutatavate rakiste ja töö- ja mõõteriistade ehitust, otstarvet ning kulutarvikute kasutamist vastavalt lõiketöötluse alustele; mõistab metallitöötlemispinkidel töödeldavate materjalide omadusi ja töödeldavust; joonestab detaili tööjoonise lähtuvalt ülesandest; seostab detaili tööjoonise detaili töötlemise tehnoloogiliste võimalustega; mõistab tööprotsessis kasutatavate dokumentide otstarvet ning nende täitmise vajalikkust (töökäsk, saatelehed, vigade ja probleemide raportid jne) **Detailide töötlemine konventsionaalsel treipingil**: 1) valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab teripingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid 2) valmistab treipingil detaile vastavalt IT 14 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele 3) lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile 4) mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis 5) mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis **Detailide töötlemine konventsionaalsel freepingil**: 1) valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab freespingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid 2) valmistab freespingil detaile vastavalt IT 14 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele 3) lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile 4) mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis 5) mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis **Praktika**: 1) tutvub praktikaettevõttega, sisekorraeeskirjadega, töökorraldusprotsessiga ja töökohaga ning seadmetega 2) täidab töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid, järgib sisekorraeeskirju 3) valmistab detaile metallitöötlemispinkidel vastavalt tööülesandele järgides praktikaettevõtte tööprotsessi 4) osaleb meeskonnatöös järgides töökultuuri ja üldtunnustatud käitumistavasid **Troppimis- ja teisaldustööd**: 1) omab ülevaadet erinevatest tõstemehhanismidest ja nende kasutusalast ettevõtetes; 2) kasutab materjalide laadimisel tõstetroppe, järgides troppimise ja koormakinnituse nõudeid ning tööohutust; 3) juhendab märguannetega tõsteseadme juhti tõstetöödel; 4) teeb iseseisvalt tõstetöid mehitamata tõsteseadmetega; 5) teeb juhendamisel kooste- ja montaažitöid, järgides tööde tehnoloogiat; 6) järgib töö- ja keskkonnaohutuse ning töötervishoiunõudeid troppimisel ja tõstetöödel; 7) analüüsib koos juhendajaga enda tegevust troppimisel ja tõstetöödel.
Tegevuspädevus: osaleb tulemuslikult erinevates meeskondades ning on suuteline täitma neis mitmekesiseid rolle.	**Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused**: mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääriplaneerimise protsessis; käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil; selgitab enda ja ettevõtte toimimist turumajanduse tingimustes; mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas; saab aru oma õigustest ja kohustustest töökeskkonnas tegutsedes **Metallide lõiketöötlemise alused**: mõistab erinevate metallitöötlemispinkide ehitust, nende tehnoloogilisi võimalusi ja seadistuspõhimõtteid ning raskuste tõstmis- ja teisaldamisvõtteid; mõistab tööprotsessis kasutatavate rakiste ja töö- ja mõõteriistade ehitust, otstarvet ning

KHS § 17. Kolmanda taseme kutseõppe õpiväljundid	Õppekava moodulite õpiväljundid
	kulutarvikute kasutamist vastavalt lõiketöötluse alustele; mõistab metallitöötlemispinkidel töödeldavate materjalide omadusi ja töödeldavust; joonestab detaili tööjoonise lähtuvalt ülesandest; seostab detaili tööjoonise detaili töötlemise tehnoloogiliste võimalustega; mõistab tööprotsessis kasutatavate dokumentide otstarvet ning nende täitmise vajalikkust (töökäsk, saatelehed, vigade ja probleemide raportid jne) **Detailide töötlemine konventsionaalsel treipingil**: 1) valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab teripingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid 2) valmistab treipingil detaile vastavalt IT 14 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele 3) lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile 4) mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis 5) mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis **Detailide töötlemine konventsionaalsel freepingil**: 1) valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab freespingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid 2) valmistab freespingil detaile vastavalt IT 14 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele 3) lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile 4) mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis 5) mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis **Praktika**: 1) tutvub praktikaettevõttega, sisekorraeeskirjadega, töökorraldusprotsessiga ja töökohaga ning seadmetega 2) täidab töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid, järgib sisekorraeeskirju 3) valmistab detaile metallitöötlemispinkidel vastavalt tööülesandele järgides praktikaettevõtte tööprotsessi 4) osaleb meeskonnatöös järgides töökultuuri ja üldtunnustatud käitumistavasid **Troppimis- ja teisaldustööd**: 1) omab ülevaadet erinevatest tõstemehhanismidest ja nende kasutusalast ettevõtetes; 2) kasutab materjalide laadimisel tõstetroppe, järgides troppimise ja koormakinnituse nõudeid ning tööohutust; 3) juhendab märguannetega tõsteseadme juhti tõstetöödel; 4) teeb iseseisvalt tõstetöid mehitamata tõsteseadmetega; 5) teeb juhendamisel kooste- ja montaažitöid, järgides tööde tehnoloogiat; 6) järgib töö- ja keskkonnaohutuse ning töötervishoiunõudeid troppimisel ja tõstetöödel; 7) analüüsib koos juhendajaga enda tegevust troppimisel ja tõstetöödel.
Infotehnoloogiline pädevus: 1. teab infotehnoloogia peamisi võimalusi ja potentsiaalseid ohte; 2. oskab kasutada interneti peamisi võimalusi nii isiklikel kui tööalastel eesmärkidel.	**Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused**: mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääriplaneerimise protsessis; käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil; selgitab enda ja ettevõtte toimimist turumajanduse tingimustes; mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas; saab aru oma õigustest ja kohustustest töökeskkonnas tegutsedes **Metallide lõiketöötlemise alused**: mõistab erinevate metallitöötlemispinkide ehitust, nende tehnoloogilisi võimalusi ja seadistuspõhimõtteid ning raskuste tõstmis- ja teisaldamisvõtteid; mõistab tööprotsessis kasutatavate rakiste ja töö- ja mõõteriistade ehitust, otstarvet ning kulutarvikute kasutamist vastavalt lõiketöötluse alustele; mõistab metallitöötlemispinkidel töödeldavate materjalide omadusi ja töödeldavust; joonestab detaili tööjoonise lähtuvalt

KHS § 17. Kolmanda taseme kutseõppe õpiväljundid	Õppekava moodulite õpiväljundid
	ülesandest; seostab detaili tööjoonise detaili töötlemise tehnoloogiliste võimalustega; mõistab tööprotsessis kasutatavate dokumentide otstarvet ning nende täitmise vajalikkust (töökäsk, saatelehed, vigade ja probleemide raportid jne) **Detailide töötlemine konventsionaalsel treipingil**: 1) valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab teripingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid 2) valmistab treipingil detaile vastavalt IT 14 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele 3) lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile 4) mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis 5) mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis **Detailide töötlemine konventsionaalsel freepingil**: 1) valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab freespingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid 2) valmistab freespingil detaile vastavalt IT 14 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele 3) lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile 4) mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis 5) mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis **Praktika**: 1) tutvub praktikaettevõttega, sisekorraeeskirjadega, töökorraldusprotsessiga ja töökohaga ning seadmetega 2) täidab töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid, järgib sisekorraeeskirju 3) valmistab detaile metallitöötlemispinkidel vastavalt tööülesandele järgides praktikaettevõtte tööprotsessi 4) osaleb meeskonnatöös järgides töökultuuri ja üldtunnustatud käitumistavasid **Troppimis- ja teisaldustööd**: 1) omab ülevaadet erinevatest tõstemehhanismidest ja nende kasutusalast ettevõtetes; 2) kasutab materjalide laadimisel tõstetroppe, järgides troppimise ja koormakinnituse nõudeid ning tööohutust; 3) juhendab märguannetega tõsteseadme juhti tõstetöödel; 4) teeb iseseisvalt tõstetöid mehitamata tõsteseadmetega; 5) teeb juhendamisel kooste- ja montaažitöid, järgides tööde tehnoloogiat; 6) järgib töö- ja keskkonnaohutuse ning töötervishoiunõudeid troppimisel ja tõstetöödel; 7) analüüsib koos juhendajaga enda tegevust troppimisel ja tõstetöödel.
Algatusvõime ja ettevõtlikkuspädevus: 1. kasutab erinevaid vahendeid ideede leidmiseks ja teostamiseks; 2. avaldab arvamust kogetu kohta, kirjeldab, esitleb ja hindab oma ideid ja töid; 3. seab juhendamisel endale karjäärieesmärke; 4. leiab juhendamisel töökohtade kohta informatsiooni, sh elektrooniliselt; 5. seostab juhendamisel erialase ettevalmistuse nõudeid tööturul rakendamise võimalustega.	**Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused**: mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääriplaneerimise protsessis; käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil; selgitab enda ja ettevõtte toimimist turumajanduse tingimustes; mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas; saab aru oma õigustest ja kohustustest töökeskkonnas tegutsedes **Metallide lõiketöötlemise alused**: mõistab erinevate metallitöötlemispinkide ehitust, nende tehnoloogilisi võimalusi ja seadistuspõhimõtteid ning raskuste tõstmis- ja teisaldamisvõtteid; mõistab tööprotsessis kasutatavate rakiste ja töö- ja mõõteriistade ehitust, otstarvet ning kulutarvikute kasutamist vastavalt lõiketöötluse alustele; mõistab metallitöötlemispinkidel töödeldavate materjalide omadusi ja töödeldavust; joonestab detaili tööjoonise lähtuvalt ülesandest; seostab detaili tööjoonise detaili töötlemise tehnoloogiliste võimalustega; mõistab tööprotsessis kasutatavate dokumentide otstarvet ning nende täitmise vajalikkust (töökäsk,

KHS § 17. Kolmanda taseme kutseõppe õpiväljundid	Õppekava moodulite õpiväljundid
	saatelehed, vigade ja probleemide raportid jne) **Detailide töötlemine konventsionaalsel treipingil**: 1) valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab teripingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid 2) valmistab treipingil detaile vastavalt IT 14 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele 3) lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile 4) mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis 5) mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis **Detailide töötlemine konventsionaalsel freepingil**: 1) valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab freespingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid 2) valmistab freespingil detaile vastavalt IT 14 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele 3) lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile 4) mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis 5) mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis **Praktika**: 1) tutvub praktikaettevõttega, sisekorraeeskirjadega, töökorraldusprotsessiga ja töökohaga ning seadmetega 2) täidab töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid, järgib sisekorraeeskirju 3) valmistab detaile metallitöötlemispinkidel vastavalt tööülesandele järgides praktikaettevõtte tööprotsessi 4) osaleb meeskonnatöös järgides töökultuuri ja üldtunnustatud käitumistavasid **Troppimis- ja teisaldustööd**: 1) omab ülevaadet erinevatest tõstemehhanismidest ja nende kasutusalast ettevõtetes; 2) kasutab materjalide laadimisel tõstetroppe, järgides troppimise ja koormakinnituse nõudeid ning tööohutust; 3) juhendab märguannetega tõsteseadme juhti tõstetöödel; 4) teeb iseseisvalt tõstetöid mehitamata tõsteseadmetega; 5) teeb juhendamisel kooste- ja montaažitöid, järgides tööde tehnoloogiat; 6) järgib töö- ja keskkonnaohutuse ning töötervishoiunõudeid troppimisel ja tõstetöödel; 7) analüüsib koos juhendajaga enda tegevust troppimisel ja tõstetöödel.

LISA 4 : Lisa 1_KHS_ÕV võrdlus -002-KOnventsionaalsetel lõikepinkidel töötaja 3 tase